

## Propriétés du produit

Bouche-joint acrylique, intérieur et extérieur. Peut être peint avec une bonne adhérence et élasticité.

- Élastique
- Résiste au gel
- Intérieur et extérieur



## Informations sur l'environnement



## Utilisation du produit

Utilisé pour sceller les joints et les craquelures dans les charpentes, panneaux, appuis de fenêtre etc. sur la plupart des matériaux de construction et surfaces peintes.

À l'extérieur, pour le masticage de petits joints et raccords sur les façades en bois avant repeinture. L'enduit étanche doit être apprêté pour que le mouvement devienne inférieur à environ 10 %.

## Substrat

Le support doit être propre, sec, solide et adapté à l'application de produits de traitement de surface.

## Traitement

Éliminer les débris et les résidus de peinture en nettoyant et en ponçant.

Éliminer la saleté, les salissures, les taches de graisse et les résidus de farinage en nettoyant avec Fluren 37.

Apprêtez le bois neuf, brut ou nettoyé avec la couche d'apprêt Interior Stop Primer.

Apprêtez le bois neuf, brut ou nettoyé avec Wood Tex 01 Priming Oil.

Les substrats absorbants et poreux peuvent être apprêtés avec la couche d'apprêt.

Utilisez la bonne taille/quantité d'enduit étanche étanche de jointure, de profondeur de jointure =  $\frac{1}{2}$  largeur de jointure.

Il est conseillé de traiter les fines jointures et craquelures comme des jointures carrées.

## Application

Pistolet de remplissage.

Coupez l'embout du pistolet à enduit étanche.

Coupez l'embout en angle pour l'ajuster à la S'utilise facilement, enfoncez et lissez en utilisant un grattoir d'enduit étanche ou une tige de jointure et de l'eau avant que la jointure ne forme une pellicule.

Choisissez un outil en fonction de la largeur de la jointure.

Retirez le surplus d'enduit étanche mécaniquement.

Appliquez une bande d'étanchéité en cas de besoin et retirez-la immédiatement après application.

Le froid et la chaleur peuvent affecter la viscosité du produit.

Éviter la formation de condensation.

Le froid et l'humidité prolongent le temps de séchage, le durcissement complet et l'intervalle à respecter entre l'application des couches.

L'augmentation de la température et l'absence d'humidité atmosphérique réduisent le temps de séchage et le durcissement complet.

Commencez toujours par tester l'application sur une petite surface afin de garantir la bonne adhésion du produit et un résultat conforme.

## Résultat attendu

Des jointures élastiques, qui peuvent absorber des mouvements liés à la température et à l'humidité.

Surface mate et sèche non abrasive qui peut être peinte.

Les nœuds peuvent entraîner une décoloration.

Ne convient pas aux zones constamment exposées à l'humidité et à l'eau.

Des craquelures peuvent se former pendant l'application de la peinture, si celle-ci n'a pas la même élasticité que l'enduit étanche.

## Veillez noter !

Des joints < 5 mm ou > 20 mm n'absorbent pas le mouvement de jointure maximum.

## Informations sur l'environnement

Réduisez le gaspillage de peinture en évaluant à l'avance la quantité de bouche-joint dont vous avez besoin.

Enlever autant de bouche-joint que possible des outils avant de les nettoyer.

Bouche-joint et le liquide de nettoyage ne doivent pas être déversés dans les égouts, mais collectés et éliminés en tant que déchets environnementaux.

Les emballages vides et secs doivent être triés comme du plastique, les poignées métalliques doivent être enlevées et triées comme du métal.

Conservez les restes de bouche-joint pour une utilisation future afin de réduire efficacement l'impact environnemental.

## Stockage

Au frais, à l'abri du gel et contenant soigneusement fermés

## Équipement de protection

Protéger la peau et les yeux des éclaboussures avec des vêtements, des gants et des lunettes appropriés.

Éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation et des poussières de broyage.

Porter un équipement de protection approprié, voir la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

## Informations additionnelles

Faibles émissions, label Cygne : réunit toutes les conditions établies pour le Marquage CE, cf. EN 15651-1, F EXT-INT. et les conditions pour M1.

Durée de conservation : 24 mois dans un récipient non ouvert.

# Données Techniques

|                                                                           |                                                                                                              |
|---------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Densité (kgs/l)                                                           | 1.6                                                                                                          |
| Volume de la matière sèche en %                                           | 85                                                                                                           |
| m/l, selon la largeur et la profondeur du joint                           | 18                                                                                                           |
| Temp. min. pendant l'application et jusqu'au séchage/durcissement complet | Min. +5°C                                                                                                    |
| [wetgoodTDSResistance]                                                    | Max. +70°C                                                                                                   |
| Humidité                                                                  | Humidité max. 80 % RH.                                                                                       |
| Intervalle à respecter entre l'application des couches (Heures)           | 24                                                                                                           |
| Joint Movement (%)                                                        | 10                                                                                                           |
| [wetgoodTDSHardness]                                                      | 55 shore A                                                                                                   |
| Nettoyage des outils, etc.                                                | Retirer l'enduit bouche-joint non durci avec de l'eau.<br>Retirer l'enduit bouche-joint durci mécaniquement. |
| Country of Origin                                                         | Sweden                                                                                                       |

## Version TDS actuelle

mai 2025